



GHI CHÚ

1. CHUẨN BỊ BỀ MẶT:

- Làm sạch xi hàn, mài bavia cạnh sắc, mối hàn không khuyết tật bề mặt, bề mặt Sa2.5.
- Bề mặt phải sạch bụi bẩn, dầu mỡ, bụi thép và tạp chất trước khi sơn/phủ.

2. QUY CÁCH SƠN CÁC CHI TIẾT VỚI VẬT LIỆU LÀ SS400/A36 KHÔNG TIẾP XÚC VỚI NƯỚC:

- Sơn lót: 2 lớp Alkyd (30 µm x 2)
- Sơn phủ: 2 lớp Alkyd phủ ngoài (30 µm x 2)
- Màu: Kết cấu - Munsell 2.5G8/2 (RAL9018)

3. CÁC CHI TIẾT VỚI VẬT LIỆU LÀ SS400/A36 TIẾP XÚC VỚI NƯỚC: Phủ FRP 3mm bên ngoài với màu tự nhiên của FRP

4. KẾT CẤU: Các khung kết cấu được liên kết bằng hàn.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

1	ĐƠN VỊ	BÓN NÉN BUN	6	CHẤT LỎNG	NƯỚC THẢI
2	KIỂU	BÓN THÉP	7	XỬ LÝ BÊN TRONG	
3	KÍCH CỠ	D3000xH3600	8	XỬ LÝ BÊN NGOÀI	
4	NHIỆT ĐỘ THIẾT KẾ	NHIỆT ĐỘ BÌNH THƯỜNG	9		
5	ĐỘNG CƠ TRUYỀN ĐỘNG	BỘ GIẢM TỐC CYCLO			

CHI TIẾT	VẬT TƯ	THÔNG SỐ KỸ THUẬT	VẬT LIỆU	ĐƠN VỊ	SỐ LƯỢNG	GHI CHÚ
1	Động cơ giảm tốc	Tỉ số truyền 12.5-100, P = 0.4 kW, 3 Pha, 50Hz		BỘ	01	
2	Gối đỡ	D406xH400	SS400/A36	BỘ	01	Sơn
3	Trục 1	80A SCH40	SS400/A36	BỘ	01	Phủ FRP 3mm
4	Trục 2	80A SCH40	SS400/A36	BỘ	01	Phủ FRP 3mm
5	Trục dẫn hướng	Phi 40	SUS304	BỘ	01	
6	Bạc dẫn hướng		NHỰA MC	CÁI	01	
7	Bạc lót		TEFLON	CÁI	01	
8	Thân gối đỡ đáy		SUS304	BỘ	01	
9	Cáp giăng	Phi 8+tàng dơ M8	SUS304	HỆ	01	
10	Tay gạt	Hộp 80x80x3mm	SS400/A36	BỘ	02	Phủ FRP 3mm
11	Cánh gạt	Cao su dày 10mm	CAO SU	BỘ	08	